

EL SISTEMA MÁS AVANZADO DE DRENAJE - HECHO EN MÉXICO CON CLASE MUNDIAL



LAS TUBERIAS ADS N-12 CONDUIT OFRECEN UN ALTO DESEMPEÑO EN OBRAS DE CABLEADO SUBTERRANEO

FICHA TECNICA DE LAS TUBERIAS ADS N-12 CONDUIT PARA INSTALACIONES ELECTRICAS PARA CABLEADO SUBTERRANEO.

ALCANCE

Esta especificación describe la tubería ADS N-12 CONDUIT de 2 a 8 pulgadas (55 a 200 mm) para uso en instalaciones eléctricas para cableado subterráneo.

REQUISITOS DE LA TUBERIA

La tubería ADS N-12 CONDUIT debe tener un interior liso y corrugaciones anulares exteriores.

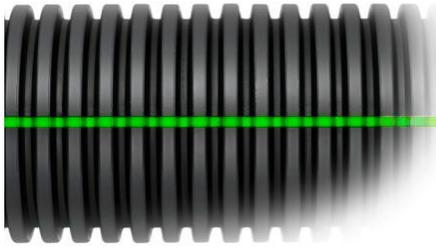
- 2 a 8 pulgadas (55 a 200 mm) deben cumplir con la norma AASHTO M252-02, Tipo "S".
- El valor "n" de Manning que se use en el diseño no debe de ser menor de 0.010.

DESEMPEÑO DE LAS JUNTAS

La tubería debe ser unida con una junta espiga-campana o a través de acoples que cumplan con la norma AASHTO M252-02. Las juntas espiga-campana o con acoples para la tubería de 2 a 8 pulgadas (55 a 200 mm) de diámetro deben cubrir los requisitos de hermeticidad al agua de acuerdo a los requisitos de la norma ASTM D3212-96. Los empaques deben estar hechos de polyisopreno que cumpla con los requisitos de la norma ASTM F477; además de que los empaques no deben presentar ningún agrietamiento visible cuando sean probados de acuerdo a la ASTM D1149 después de 72 horas de exposición en 50 PPM de ozono a 104 grados Fahrenheit. Los empaques deben ser instalados por el fabricante del tubo y estar cubiertos con una envoltura removible que asegure que el empaque esta libre de desechos. Las juntas deben permanecer herméticas al agua cuando se sujeten a un desalineamiento de 1.5 grados del eje. Debe usarse un lubricante de juntas suministrado por el fabricante sobre el empaque y la campana durante el ensamble.

ACCESORIOS

Los acoples para la unión de los tubos deben de cumplir con la norma AASHTO M252-02 y la norma ASTM D3034 para los diámetros de 2 a 8 pulgadas (55 a 200 mm).



EL SISTEMA MÁS AVANZADO DE DRENAJE - HECHO EN MÉXICO CON CLASE MUNDIAL

PROPIEDADES DEL MATERIAL

El material de la tubería y de los accesorios deberá ser en polietileno de alta densidad con resina virgen que cumpla con la ASTM D3350, con una celda de clasificación mínima de **335420C**, para los diámetros de 2 a 8 pulgadas (55 y 200 mm).

RESISTENCIA AL INTEMPERISMO PARA TUBERÍA DE COLOR

La tubería de color rojo, cuentan con una garantía de resistencia a la intemperie de por lo menos 3 meses después de la fecha de fabricación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA TUBERÍA

Diámetro Nominal	Interior Promedio	Exterior Promedio	Peso	Rigidez Mínima
2 plgs. (55 mm)	2.00 plgs. (50.8 mm)	2.50 plgs. (64.4 mm)	0.325 kgs./m.l.	50 psi
3 plgs. (75 mm)	3.03 plgs. (77 mm)	3.74 plgs. (95 mm)	0.426 kgs./m.l.	50 psi
4 plgs. (100 mm)	4.10 plgs. (104 mm)	4.78 plgs. (120 mm)	0.591 kgs./m.l.	50 psi
6 plgs. (150 mm)	6.00 plgs (152 mm)	6.92 plgs (176 mm)	1.264 kgs/m.l.	50 psi
8 plgs. (200 mm)	7.90 plgs (200 mm)	9.40 plgs (233 mm)	2.293 kgs/m.l.	50 psi

ADS Mexicana, SA de CV, Octubre 2004.